

ANTECKNINGAR  
under en



ENGLAND

åren 1797, 1798 och 1799.

med sånare Tilläggningar

AF

Gustaf Broling

PÅ

Bruks Societets

bekostnad utgifne.

TREDJE DELEN.



Jernbron vid Sunderland.

STOCKHOLM,  
Tryckt hos O. Gröhn, 1847.

# Innehåll

af

## Tredje Delen.

### *Första Afdelningen.*

1. Om Gjutstål — dess uppfinning — första försöken dermed inom fäderneslandet — sednare försök. — Gjutstålsverk, inrättadt i anledning af Bruks-Societetens i detta ämne utsatta prisfråga. — Byggnad af ett Gjutstålsverk. — Ugnar för gjutstålets smältning. — Diglar och verktyg — Det tjenligaste stål. — Kolade stenkol. — Fluss. — Stålets smältning och gjutning. — Gjutstålets smidning, hårdning och anlöpning. Med 6 plancher. Sid. 1 — 80.
2. Diglars tillverkning i metallformar. — Den tjenligaste lerart. — Massans tillredning. — Diglarnas slagning, torkning och bränning. Med 2 pl. Sid. 80 — 94.
3. Kolning af stenkol eller deras beredning till Cokes; 5 särskilda dertill i England brukliga sätt. Med 1 pl. Sid. 94 — 100.

4. Gjutståls-valsars förfärdigande. Valsåm-  
 nenas gjutning. — Åssja af tackjern.  
 — Räckhammare af tackjern. — Valsar-  
 nas smidning. — Svarfstol af tackjern.  
 — Valsarnas svarfning. — Svarfklåfva.  
 — Valsarnas hårdning, grofslipning,  
 finslipning och polering. — Valsställning.  
 Med 6 pl. — — Sid. 101 — 142.
5. Stålugn med tvenne skorstenar och  
 tvenne kistor, af passande storlek vid  
 en mindre gjutståls-anläggning. Med 1  
 planche. — — Sid. 142 — 147.
6. Knif- och Gaffelsmide i Sheffield —  
 Dertill brukliga verktyg. — Håjare,  
 Klipp-pråss. — Pråssning af horn till skaft  
 för bordknifvar, gafflar, rakknifvar m.  
 m. — De dervid nyttjade jernformar.  
 — Sättet att fastsätta tunna silfverbleck  
 till namnskyltar på rak- och pennknif-  
 skaft m. m. — Saxtillverkning. Med  
 1 pl. — — Sid. 148 — 160.
7. Tråddragerier för jern och stål — de  
 tjenligaste jern- och stålsorter dertill.  
 Trådens dragning, glödgning, hamring  
 till bugt — råtning. — Dragskifvor m. m.  
 Med 1 pl. — — Sid. 160 — 174.
8. Kard-tillverkning. — Kardnäckornas böj-  
 ning. — Machine till utstickande af Kard-  
 skinn. Med fig. — Sid. 174 — 180.
9. Smältugnar för tackjern. — Reverberer-  
 ugnar. — Kupolugnar efter Engelska  
 sättet, uti hvilka tackjernet smältes  
 med kolade stenkol. — Svenska Kupol-  
 ugnar, hvartill nyttjas träkol. — Tackjer-  
 nets smältning i diglar, insatte uti smår-  
 re dragugnar. Med 2 pl. Sid. 181 — 211.
10. Kanoners formning och gjutning i sand.  
 Med 1 pl. — — Sid. 211 — 214.
11. Sandformning med bindstycken. — Sät-  
 tet att i en blandning af tenn och bly af-  
 gjuta en medaillon eller vas af gips, till  
 nödig tunnhets vinnande af godset. —  
 Gipsbränning. — Gipsformar med bind-  
 stycken. — Formarnas torkning. — För-  
 sigtighetsmått vid gjutningen. — Gjut-  
 sand. — Dess beredning. — Formning  
 i sand med bindstycken. Med 2 plan-  
 cher. — — Sid. 214 — 237.

12. Borrmaschinen för större cylindrar och rör. — Borrinrättning för smärre rör. — Borrstol. Med 1 pl. Sid. 237 — 246.
13. Machine att skära alla slags skrufvar af metall med enkla, dubbla och tredubbla gångor af olika groflek efter samma ledningsskruf. — Dubbla skrufskifvor. — Fina skrufvar med 50 å 100 gångor på 1 tum. — Tråskrufvars tillverkning, smidning — gångning i machine. — Smärre tråskrufvars förfärdigande medelst en mindre inrättning och sågfil. Med 1 pl. — — Sid. 246 — 266.
14. Koppars granulering för Messingstillverkning. Med 1 pl. Sid. 266 — 270.
15. Zink-distillering af Galmeja. Med 1 planche — — Sid. 270 — 275.

### *Andra Afdelningen.*

1. Tillverkning af svafvelsyra i blykammrar efter Engelska sättet. — Concentrering i blypanna — i glaskolfvar. Med 2 pl. — — Sid. 276 — 291.

2. Distillering af skedvatten. Med figurer — — — Sid. 291 — 296.
3. Distillering af saltsyra. Sid. 297 — 298.
4. Tillverkning af Salmiak. — Benkokning. — Bendistillering. — Ämnenas blandning till erhållande af Salmiak. — Salmiakens sublimering. — Glauberssalt (svafvelsyradt Natron). — Detta saltets raffinering. — Engelskt Luktsalt (Basisk kolsyrad Ammoniak). Med 2 pl. Sid. 298 — 338.
5. Blyhvittstillverkning. — Blyets smältning och gjutning — inläggning i krukor. — Krukornas insättning i lafvar. — Blyhvittens uttagning, malning, slamning och torkning. Med 1 pl. Sid. 338 — 346.
6. Färgberedningsverk. — Berlinerblått. — Blåelsekakor. — Sittgelb. — Florentinerlack. — Bensvärta. — Färgqvarnar (Levigators). Med figg. Sid. 346 — 368.
7. Qvarnar till malning och slamning af Krita (Whiting). Med 1 pl. Sid. 369 — 376.
8. Distillering af Terpentinjölja och Beckölja. Med 1 pl. Sid. 376 — 387.

9. Tillverkning af saltglaserade kårll efter Tyska sättet. — Ugnbyggnad. — Kårllens insättning, bränning och glasering med koksalt. — Saltglaserade kårlls tillverkning efter Engelska sättet (Chesterfield Brown Stone ware). Med 2 plancher. — — Sid. 387 — 417.
10. Säckformars tillverkning. — Brännugn. — Formarnas insättning och bränning. Med figg. — — Sid. 417 — 421.
11. Chinaqvarnar. — Chinabarkens malning. — Siktningsanstalt. — Siktar. Med 1 planche. — — Sid. 421 — 430.
12. Frågtrås raspning med Machine. Med figg. — — Sid. 430 — 432.
13. Sättet att gravera i Aquatinta, efter Alkens och Jukes method, jemte en kort underrättelse om sättet att etsa i koppar. — — Sid. 432 — 448.
-